

鼎泰高科

2026年校园招聘



目录/CONTENTS

- 1 公司介绍
- 2 岗位&薪酬福利
- 3 职业发展路径
- 4 联系方式

01

集团介绍

广东鼎泰高科技股份有限公司

东莞总部大厦

GUANGDONG DTECH
TECHNOLOGY HEADQUARTERS BUILDING

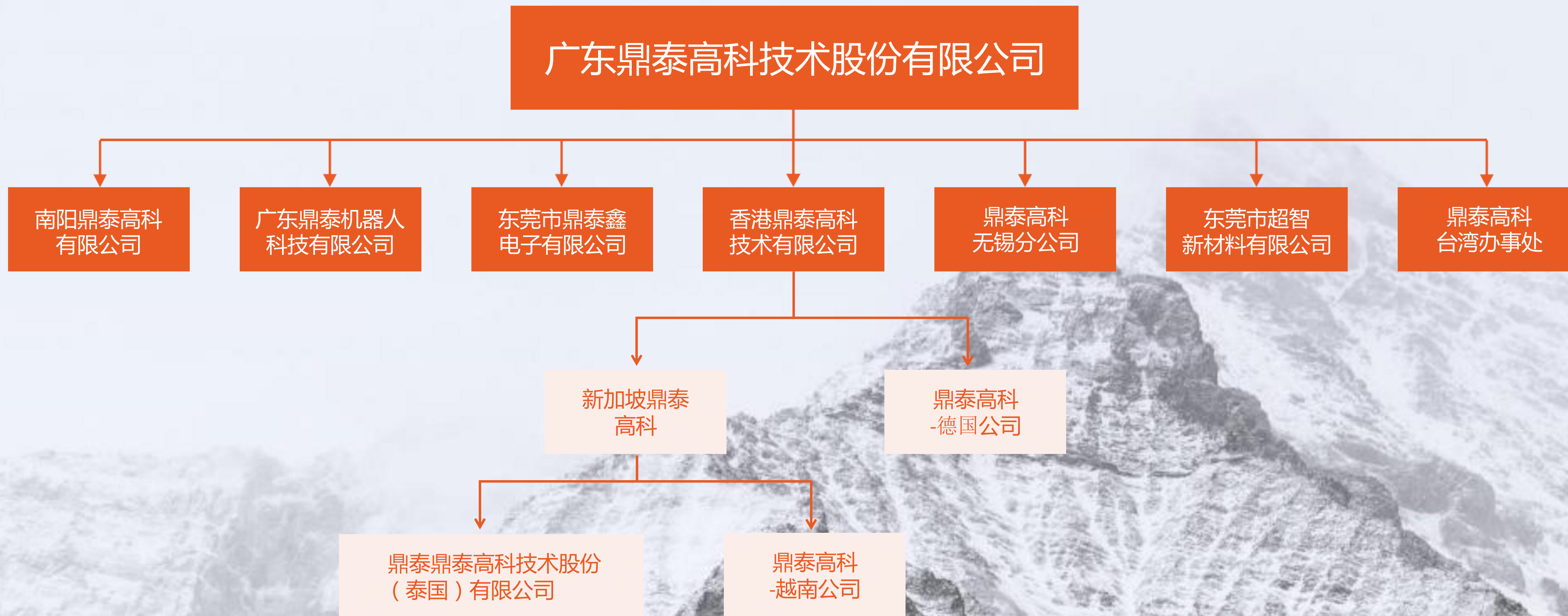
鼎泰高科创始于1997年，是一家专业研发、生产、销售微钻、铣刀、精密刀具、智能装备、工业膜、刷磨轮等产品的高新技术企业，多年耕耘于PCB，3C等行业，有丰富的经验和先进的技术积累，能为客户提供系列整体解决方案。国内目前有3个生产基地，1个分公司。

南阳产业园

NANYANG DTECH INDUSTRIAL
PARK, HENAN



/// 公司结构



III 公司发展历程

2022年
深交所创业板上市

2023年
越南子公司成立

2024年
泰国工厂成立

2025年
德国子公司成立

2021年
华南总部基地落成

2020年
完成股改，
华中生产基地落成

2017-2018年
鼎泰高科完成业务重组

2017年
南阳鼎泰、超智新材料成立

1997年
鼎泰高科实控人创业，
涉足PCB工具行业

2002年
东莞鼎泰鑫成立

2008年
新野鼎邦成立

2010年
鼎泰机器人成立

/// 产业链条展示

■ 表示公司已投产业

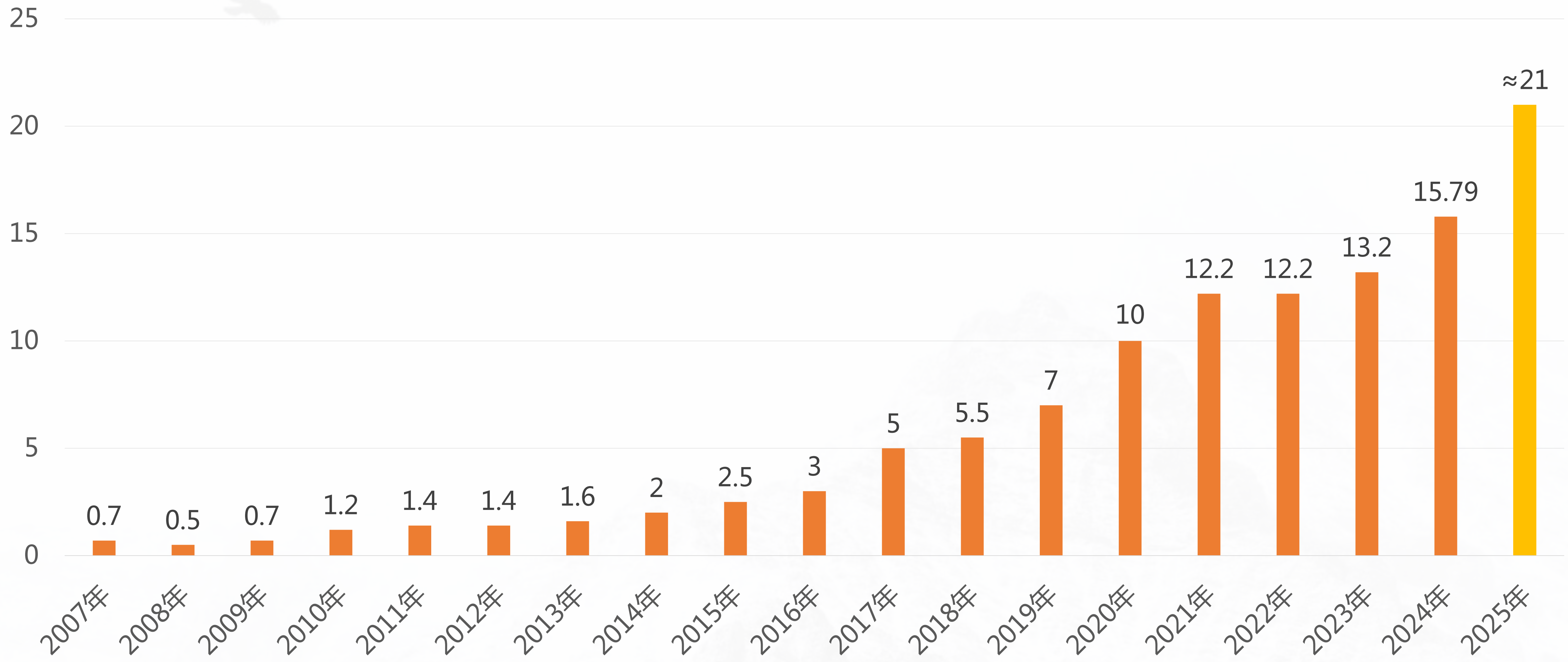


应用领域：



/// 营收情况

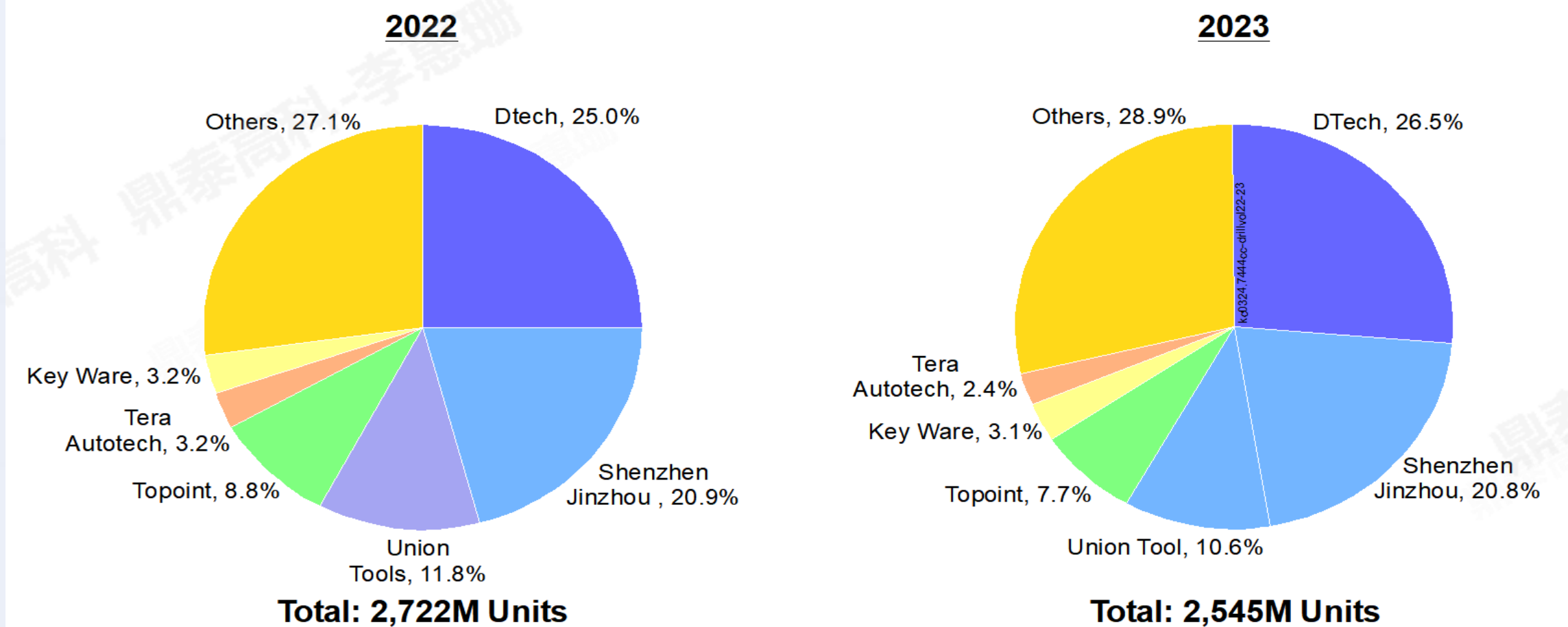
收入：亿元



COMPETITOR BUSINESS HIGHLIGHTS

- 2023 Business Performance
 - The world's drilling bit and routing tool market continued to be dominated by a handful of suppliers, led by **Dtech**, Union Tools, and Shenzhen Jinzhou
 - The six leading suppliers, including Dtech, Union Tools, Shenzhen Jinzhou, Topoint, Key Ware, and Tera Autotech, held combined market shares of over 70% in both value and volume terms
 - Dtech** became **the largest drilling bit and routing tool supplier** with revenues of \$144M, maintaining strong market position despite generally weak worldwide market conditions
 - Main rivals Union Tools and Shenzhen Jinzhou experienced double-digit declines, impacted severely by lackluster demand from the niche markets they serve
 - Union Tools serves largely the IC substrate market, which turned extremely weak during the year

DRILL BIT MARKET SHARE (VOLUME)



根据Prismark调研数据，鼎泰高科公司

PCB钻针（数量）市占率为：**26.5%**

PCB铣刀（营收）市占率为：**21.7%**

均位居**全球第1**

在技术领先、产能逐步扩大的情况下，行业龙头地位将进一步得到巩固。

制造业单项冠军企业

(2024年-2026年)

企业名称：广东鼎泰高科技股份有限公司

主营产品：PCB精密微型钻针

中华人民共和国工业和信息化部

/// 荣誉情况

高企认定

- 广东鼎泰高科
- 南阳鼎泰高科
- 广东鼎泰机器人
- 东莞市超智新材料
- 东莞市鼎泰鑫

荣誉资质

- 工信部专精特新“小巨人”企业
- 河南省高成长型民营企业
- 广东省专精特新企业
- 河南省创新龙头企业
- 广东省知识产权优势企业
- 河南省知识产权优势企业
- 广东省高成长中小企业
- 东莞市倍增计划企业



/// 子公司介绍

01

广东鼎泰高科技股份有限公司

数控刀具事业部

钻针铣刀事业部

涂层刀具事业部

智能装备事业部



主营产品

- 金属加工刀具
- 表面涂层刀具
- PCB智能化装备



生产厂区

广东省
东莞市厚街镇
寮夏社区



土地面积

15,100平方米



注册资金

4.1亿元



集团总人数

2,950



年销售额

4.07亿元

我们的优势



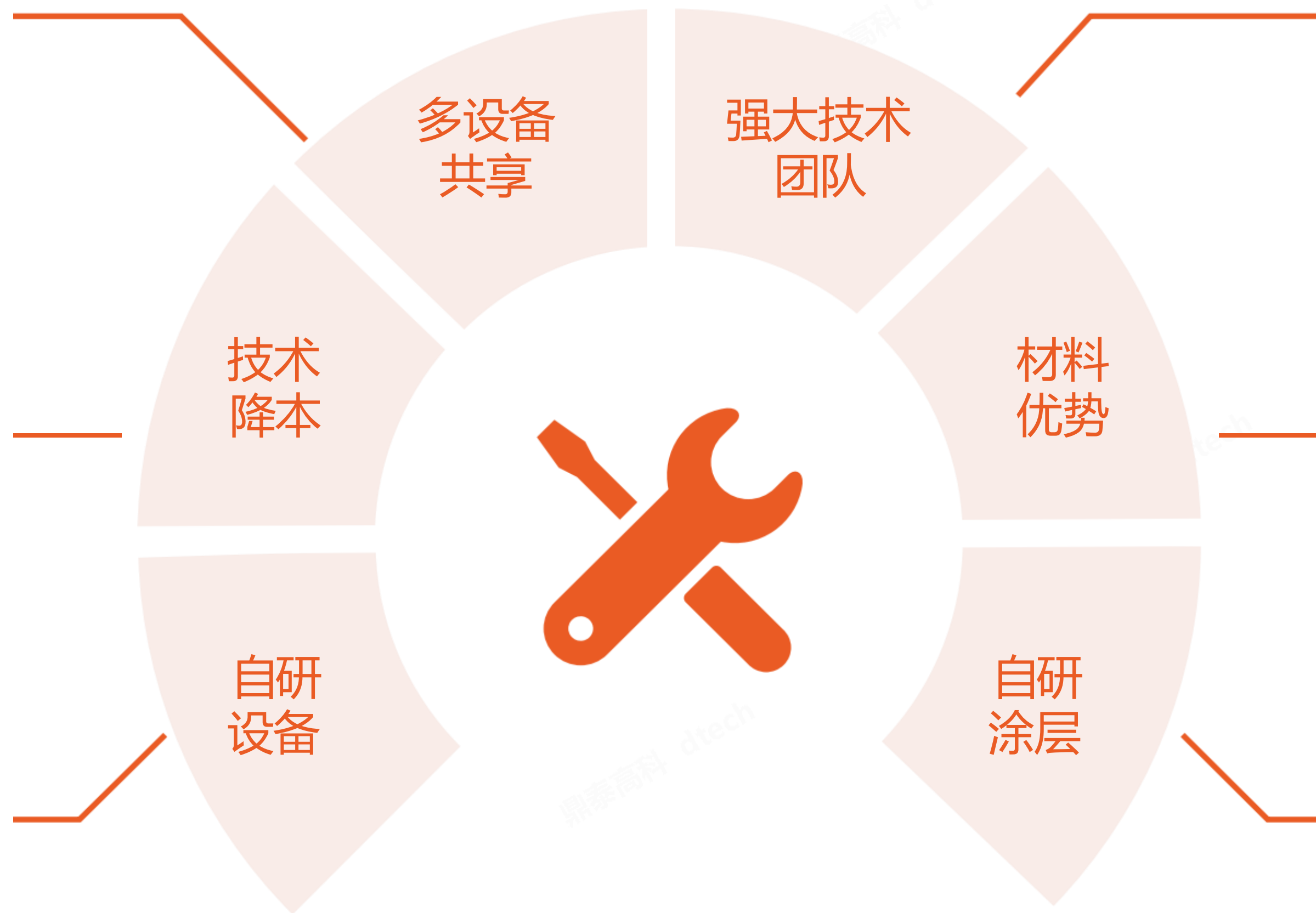
集团旗下，子公司所有设备共享。



自研设备，是进口设备的1/3。



自主研发五站机及多工位刀具磨床。



技术团队人数300+，技术团队各司其职



选用国内外最知名的材料供应商



多种涂层，种类齐全。

自主创新；自研设备；共享设备；强大技术团队；自研涂层；材料优势

核心竞争力



设备制程能力优势

- ✓ 1、自主研发高精密四站磨削机床
 - 2台设备集成7个工序
 - 成本是进口设备的1/3
 - 设备交期从1年缩短为1个月
- ✓ 2、产品智能开发（刀具图纸、参数一键生成）
- ✓ 3、设备智能磨削（参数在线监测及自动补偿）



产业规模化优势

- ✓ 1、行业规模最大、市场范围最广
 - 微钻月产销9000万支
 - 铣刀月产销1000万支
 - 数控刀具月产销100万支
- ✓ 2、产品线齐全，满足客户一站式采购
- ✓ 3、刀具材料定制开发与世界知名材料供应商形成战略合作关系
针对先进应用领域的高端刀具材料定制开发



刀具涂层技术优势

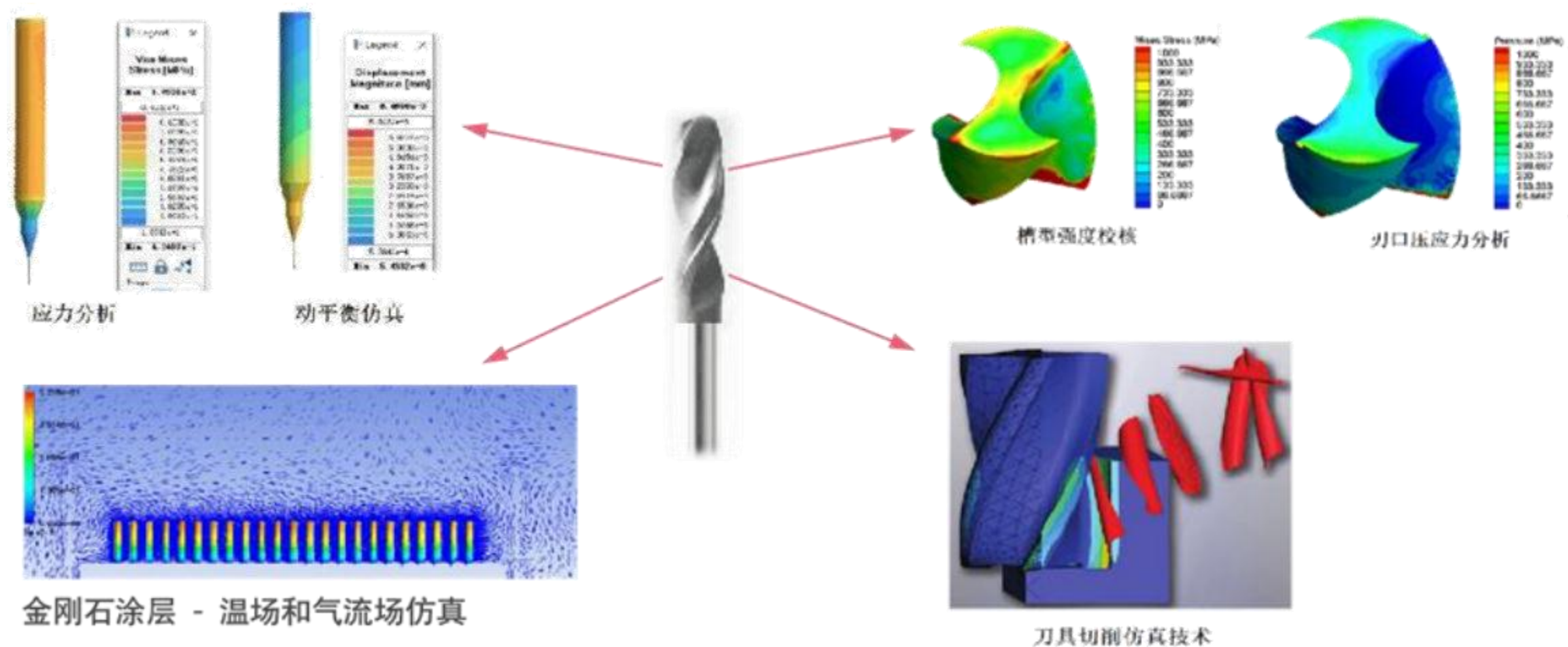
- ✓ 1、涂层类型齐全，月产能5000万支
 - CVD金刚石涂层
 - PVD硬质涂层
 - TAC润滑涂层
- ✓ 2、针对不同基板对应成熟的涂层解决方案
- ✓ 3、自主研发涂层设备

行业独有的自主研发高精密刀具加工设备和刀具涂层设备，形成强大的产业一体化竞争优势。

/// 技术优势

01 仿真模拟技术

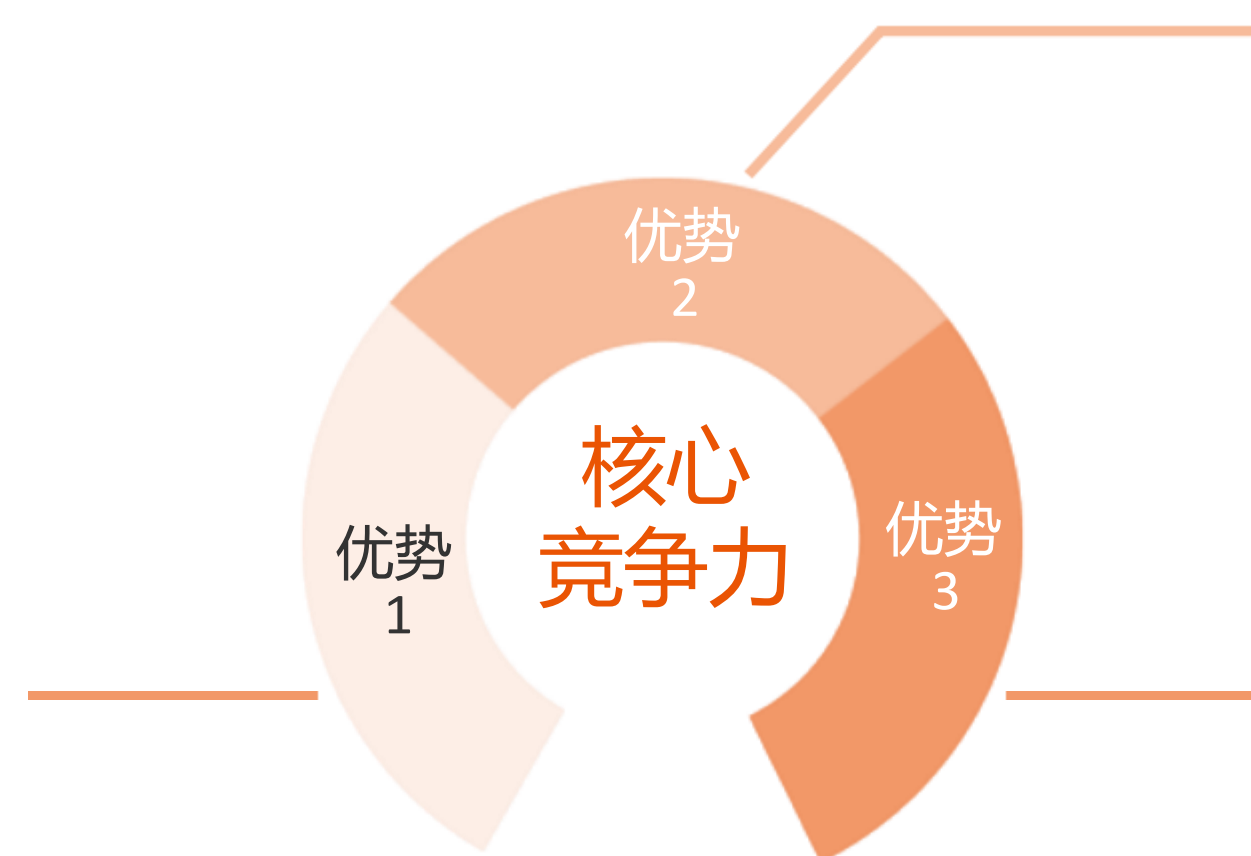
- 刀具仿真：应力、应变分析，以优化刀具设计参数；
- 切削仿真：切削力、切削温度、切屑形成研究，以优化刀具使用参数；
- 涂层仿真：温度场及流场模拟，以保证涂层的均匀性，缩短研发周期。



02 自主研发涂层

涂层类型齐全，月产能3000万支

- PVD硬质涂层
- TAC润滑涂层
- CVD金刚石涂层



多场景涂层解决方案

- PVD解决高频高速基板磨耗问题
- TAC解决服务器ICD问题、背钻孔塞问题、高厚径比断针问题
- CVD解决陶瓷、铝基板磨耗问题

自主研发设备和技术，充分发挥产学研优势

- 打造设备、技术、工艺、产品、测试和使用一体化的综合性研发中心

/// 主营产品

UC型钻针



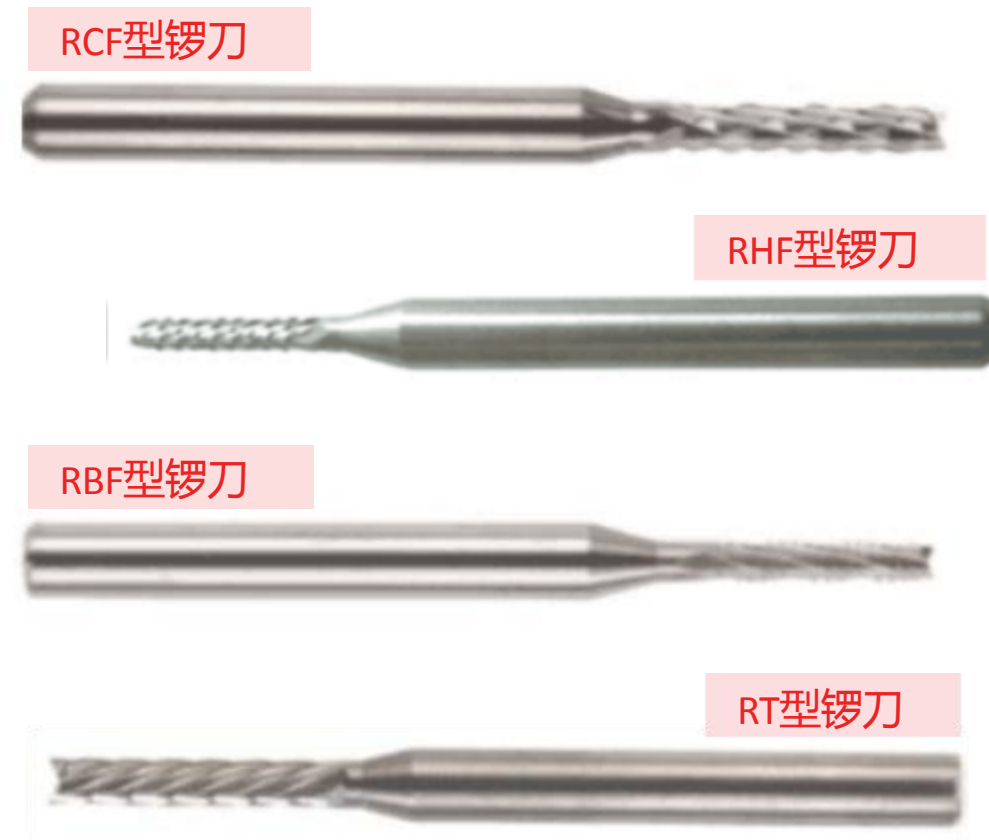
型号	用途
UCK	主要应用于HDI等场合，提升孔位精度、加工寿命。
UCN	主要应用于Server等场合，提升孔壁质量。
UCNY	预钻专用，高刚性设计，能保证良好的孔位精度。
UC	解决高孔粗要求性能优。
UCJ	解决背钻塞孔，铜屑残留性能优，确保孔壁品质。
USC	能解决缠丝、孔粗要求性能优

钻针



型号	用途
ST	直线型ST系列高刚性钻头,主要用于软板、特氟龙板等场合。
STJ	解决背钻塞孔，铜屑残留性能优。
SD	高刚性设计,适用于钻孔开槽。
UCSD	该槽钻的设计方式,能够有效的改善短槽的槽孔不良问题。
LD/LDC	LDC Serice drill 重叠的主刀面设计以及带有分离柄的刃部,能够有效减少切削抗力有助于缓解大钻头在高速进给的加工条件下有效降低常见的沟尾缠丝的问题。

铣刀产品系列



型号	用途
RCF	棱齿型铣刀，用于常规线路板，综合性能优。
RHF	密齿型铣刀，适用于高Tg、无卤无铅等基板，耐磨损、使用寿命长。
RBF	断屑槽铣刀，适用于板边光洁度和尺寸精度要求高等场合。
RT	单旋铣刀，适用于精修场合，提升尺寸精度。

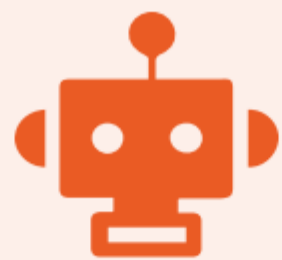
PCB特刀



型号	用途
ZSP双刃铣刀	双刃铣刀排屑性能良好，产品适用于特厚铜箔板及铝基板铣屑，能够获得完美的板边及表面成型品质。平底型的还适用于盲槽加工。
RNP斜边刀 金手指	全自动金手指斜边机上专用铣刀
RIZ倒角刀	主要用于印刷电路板的内槽倒角加工或螺丝孔加工。
RKZ雕刻刀	适用于V槽加工

新的机会点&行业排名

新的机会点



AI时代消费电子

AI人工智能相关领域产品，AI服务器，AI消费类产品比如NB、手机、穿戴设备等。



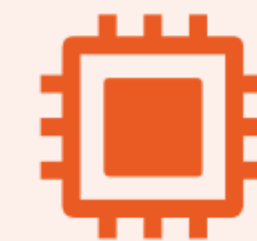
机器人

人形机器人以及工业自动化机器人领域。



新能源产业

新能源产业的相关应用特别是新能源汽车



低轨卫星、低空经济

星链计划的低轨卫星制造以及目前涌现出来的大批量低空飞行经济圈。



刀具类专用材料主要企业

企业名称	营业收入 (亿元RMB)		2024/2023 增长率	股票代码	备注
	2024年	2023年			
广东鼎泰高科技股份有限公司	15.80	13.20	19.65%	301377.SZ	
深圳市金洲精工科技股份有限公司	10.61	9.58	10.79%		
上海尖点精密工具有限公司	8.00	6.20	29.03%		
新乡市慧联电子科技股份有限公司	5.78	4.21	37.07%		
佑能工具(上海)有限公司	2.87	1.91	50.81%		
宜昌永鑫精工科技股份有限公司	2.58	1.86	39.09%		
厦门厦芝精密科技有限公司	2.39	2.22	7.28%		
上海惠而顺精密工具股份有限公司	1.71	1.51	13.50%		
安徽环友科技有限公司	1.40				
重庆市金泽鑫科技有限公司	1.37	1.23	11.39%		
东莞市硕雷电子科技有限公司	1.15				

第24届中国电子电路行业主要企业

榜单排名第**1**



第22届中国电子电路行业刀具类专用材料

排名第**1**

行业排名

/// 数控刀具产品



石墨加工刀具

高硬度模具钢刀具



不锈钢加工刀具

铝合金加工刀具



孔加工钻头



螺纹铣刀



挤压丝锥



蜂窝铣刀



锯片刀



车削、铣削刀片

/// 顶级设备

六轴刀具磨床

功能

用于铣削刀具、钻削刀具、成型刀具的加工生产。

应用领域

IT行业、医疗行业、汽车行业、3C行业、航空航天行业等各种领域

优点

多轴联动控制系统，超精密的运行机构，友善的操作界面，丰富的检测及自动化辅助装置



高精密段差磨床

功能

用于铣削刀具、钻削刀具、成型刀具的前制程加工生产；应用刀具圆棒前制程段差工序的磨削加工；以及冲针等磨具的段差成型加工。

优点

多轴联动控制，双砂轮同时参与加工，内置自动上下料机械手



激光打标机系列

功能

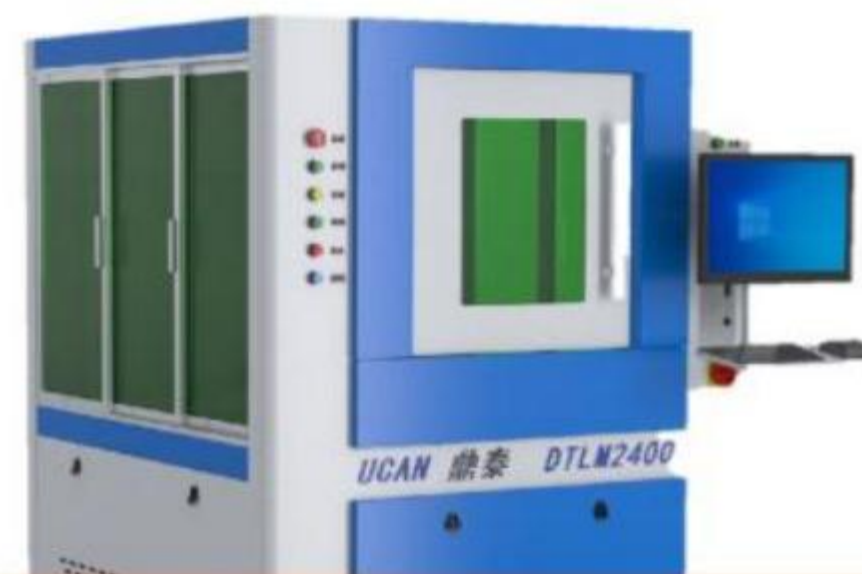
- 用于线路板行业，通过激光对PCB的全自动打标作业，实现对产品的标识和记录。
- 再配合专业数据库系统，对产品进行高效、智能的追溯管理

应用领域

- 软板、软硬结合板和类似薄型板材

打标类型

- 明码（数字/字母）、条形码、二维码等各种业内常见码类



自动影像测量仪

功能

针对ST/MD/SC/SD/UC等规格钻针在开槽成槽成型前的“圆棒”或“圆杆”的直径、角度、斜度、同心度等等外观尺寸的检测



/// 未来愿景——持续发展领域

鼎泰高科将在工业制造的核心要素“工具、材料、装备”三大基础领域，实现超百亿产值

工具

刀具往汽车、航空航天、半导体等领域应用



材料

工业膜往光电、汽车、半导体产业延伸；陶瓷磨刷往汽车行业延伸。



装备

刀具磨削设备保持国内领先水平，激光、贴合装备扩大应用范围。



02

岗位&薪酬福利

/// 招聘岗位-大专（高职）



技术员

设备维修员

品质助理工程师

工艺助理工程师

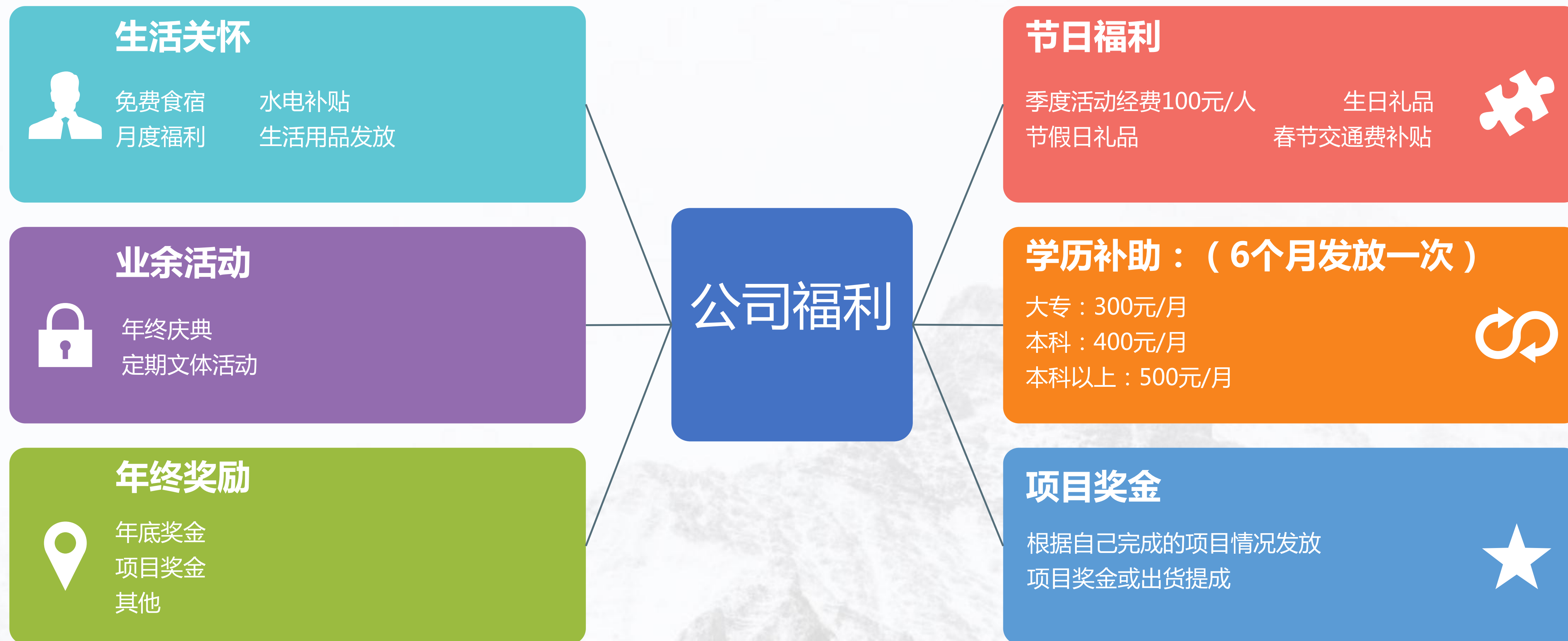
技服助理工程师

/// 薪资待遇-大专 (高职)



学历	1-3个月	4-6个月	7个月-毕业
大专	①底薪2200元/月+夜班费+环境补贴(特殊部门) ②按约定工资执行	①表现优秀者按转正初级操作员的待遇执行 ②按约定工资执行	转正初级技术员待遇
综合工资	5000元/月-5500元/月	5500元/月-6000元/月	6000元/月-7000元/月
工作制	26天11小时		

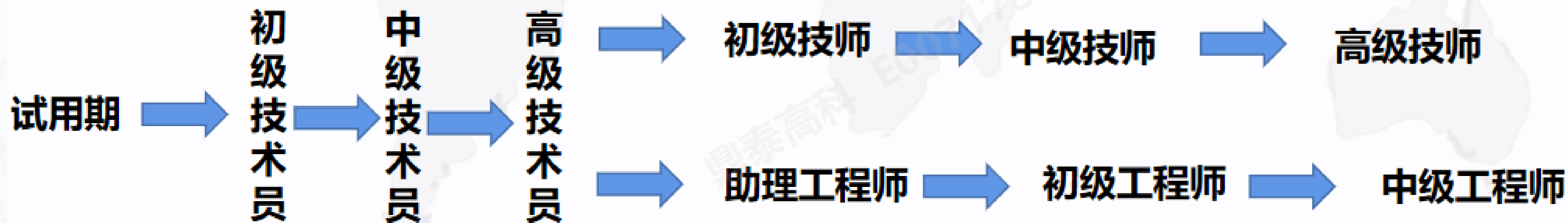
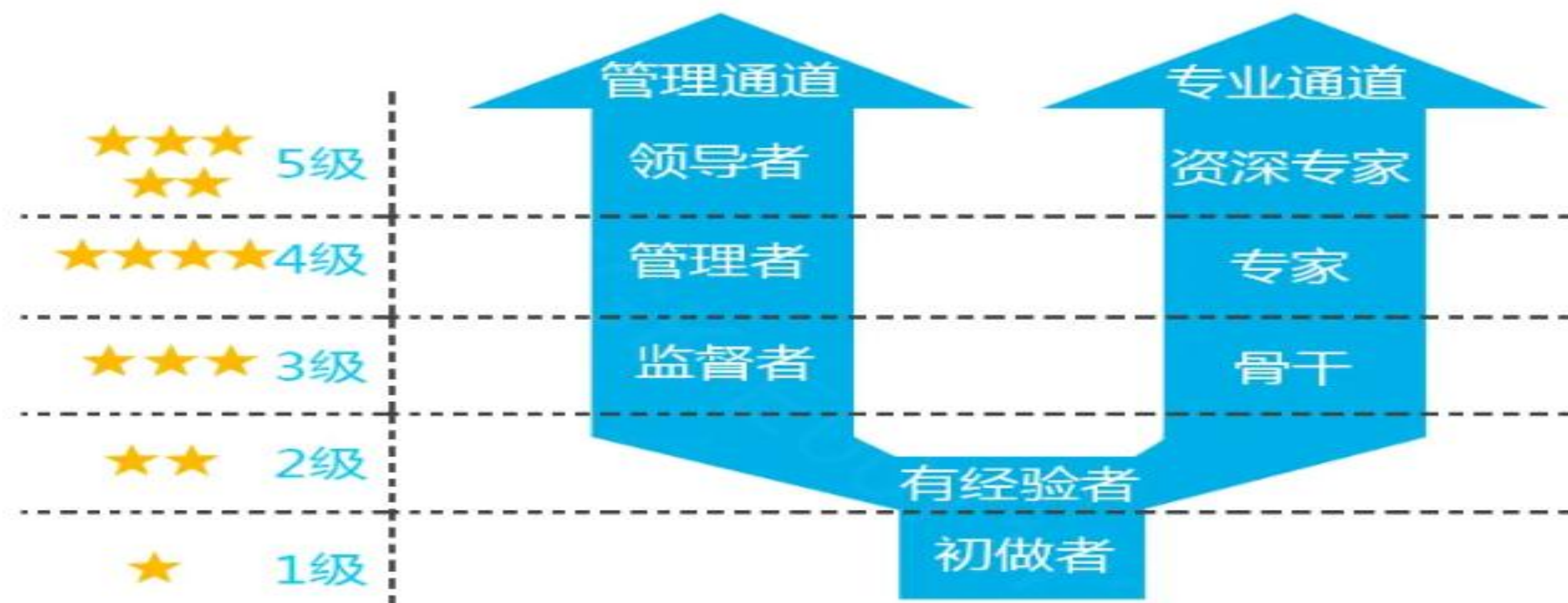
公司福利




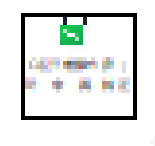

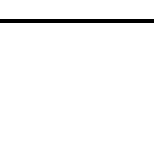







03

职业发展路径

晋升通道



微钻生产部刃精开槽岗位评价标准

序号	岗位名称	职位分级	应掌握技能清单	培训教材清单	理论考试试卷	实操考核标准	考核/评价标准	考核周期	考核评价小组	存档资料	2024年5月 薪资宽幅	增值绩效
1	操作员 (开槽)	试用期	/	/	/	/	/	/	/	/	4900	0
		初级	1. 能够熟练使用开槽测量仪器（芯斜度机、工具显微镜、身径测量仪、刀面自动检测机） 2. 会测量开槽所有参数卡管控参数 3. 能够识别、判定常见刀面不良 4. 在电脑上熟练登记生产日报表 5. 清楚开槽机基本保养标准 6. 熟悉本工序工单填写标准、物料流转流程、异常物料处理 7. 熟练操作开槽机清料，处理常见机台报警 8. 会操作机台面板修改参数 9. 能够独立看机8台（二代开槽机/罗曼蒂克开槽机）	1. 测量设备作业指导书 2. 开槽QC工程图 3. 开槽二代开槽机、罗曼蒂克开槽机作业标准 4. 微钻异常物料处理流程			实操+理论考试	转正：1-6个月	工艺工程部 品质部 生产部 人力资源部	试卷+考试成绩	5000-5300	300
		中级	1、在会初级操作员的技能基础上，能够独立看机9台（二代开槽机/罗曼蒂克开槽机） 2、设备维护保养：能够对设备进行日常的点检 3、岗位7S	5. 二代开槽机、罗曼蒂克开槽机物料处理流程			实操+理论考试	转正：1-6个月 晋升：上次转正/晋升后半年	工艺工程部 品质部 生产部 人力资源部	试卷+考试成绩	5400-5700	300
		高级	1、在中初级操作员的技能基础上，能够独立看机10台（二代开槽机/罗曼蒂克开槽机） 2、设备维护保养：能够处理点检发现的简单问题	6. 外观、刀面不良判定标准			实操+理论考试	转正：1-6个月 晋升：上次转正/晋升后半年	工艺工程部 品质部 生产部	试卷+考试成绩	5800-6000	400
2	技术员 (开槽)	初级	1. 能够独立修砂轮，调试机台 2. 能独立操作设备及尺寸改调 3. 会对机械手坐标，调整夹头中心位置 4. 会更换开槽机各类气缸 5. 能够判定识别刀面外观不良 6. 能独立校准主轴动平衡				实操+理论考试	转正：1-6个月 晋升：上次转正/晋升后半年	工艺工程部 品质部 生产部 人力资源部	试卷+考试成绩	5800-6200	500
		中级	1. 独立操作五种机型（手动砂轮修整机、卡尼海拉修整机、二代开槽机、罗曼蒂克机、清洗机） 2. 独立维修/更换工作头 3. 拆装顶杆座子校正大V 4. 能判断卡尼海拉修整机、手动砂轮修整机、二代开槽机、罗曼蒂克机设备的基本故障	1. 开槽QC工程图 2. 开槽二代开槽机、罗曼蒂克开槽机作业标准			实操+理论考试	转正：1-6个月 晋升：上次转正/晋升后半年	工艺工程部 品质部 生产部 人力资源部	试卷+考试成绩	6300-6500	500
		高级	1. 独立操作五种机型（手动砂轮修整机、卡尼海拉修整机、二代开槽机、罗曼蒂克机、清洗机） 2. 能处理生产现场的突发事件（停电、停水、停油、停气、重大品质异常、设备重大异常） 3. 操作技能：熟练掌握二代开槽/罗曼蒂克机的操作流程，能够独立完成设备的启动、运行、调试。	3. 二代开槽机、罗曼蒂克开槽机保养标准			实操+理论考试	转正：1-6个月 晋升：上次转正/晋升后半年	工艺工程部 品质部 生产部 人力资源部	试卷+考试成绩	6600-6900	500
3	技师 (开槽)	初级	1. 独立操作部门所有设备并对设备进行机种改调 2. 开槽设备KPI管理：当天单机产能分析、当天单机良率分析、当天单机稼动率分析； 3. 能拆装二代开槽机设备滑轨， 4. 负责区域7S管理 5. 能够对设备进行保养、测量精度	4. 外观、刀面不良判定标准			实操+理论考试	转正：1-6个月 晋升：上次转正/晋升后半年	工艺工程部 品质部 生产部 人力资源部	试卷+考试成绩	7000-7500	500
		中级	1. 独立给现场员工做POL培训， 2. 能处理生产现场的突发事件（停电、停水、停油、停气、重大品质异常、设备重大异常） 3. 熟练掌握二代开槽/罗曼蒂克机的操作流程，能够独立完成设备的启动、运行、调试。 4. 熟悉各种材料的磨削工艺 5. 具有设备维修和保养能力，进行日常维护和故障排除，保证设备的正常运行				实操+理论考试	转正：1-6个月 晋升：上次转正/晋升后半年	工艺工程部 品质部 生产部 人力资源部	试卷+考试成绩	7600-8500	500

说明：操作员与技术员的比例按人机配比分配，其中技术员：初级40%，中级40%，高级20%。

/// 餐厅和宿舍



免费食宿

企业文化活动



/// 车间环境



04

联系方式

四. 联系方式

联系人：赖小姐、李先生

电话：13112889169、0769-85832861

邮箱：2837073699@qq.com

地址：广东省东莞市厚街镇寮厦竹园路39号

网站：www.dtechs.cn

简历投递码：



招聘流程：投递简历--->综合面试--->签约--->正式入职

谢谢 000 ◀◀
Thanks 观看